



## Sehr geehrte Kunden,

seit vielen Jahren stellen wir unsere metallhaltigen Produkte nach der Norm ISO 9453:2006 bzw. in Anlehnung an die ISO 9453:2006 her. Die derzeit aktuelle Norm für Weichlote – (deren Zusammensetzung und Lieferformen) ist die ISO 9453:2014.

**Hiermit möchten wir Sie informieren, dass wir spätestens ab Juli 2017 unsere metallhaltigen Produkte nach ISO 9453:2014 herstellen und die Produktkennzeichnungen entsprechend anpassen werden.**

Der Hauptunterschied zwischen der ISO 9453:2006 und der ISO 9453:2014 ist, bei bleifreien Legierungen, die Reduzierung des Grenzwertes Blei (Pb) von max. 0,10% auf max. 0,07%. Den Grenzwert von 0,07% haben wir, durch Einsatz hochwertiger und reiner Rohstoffe, auch bisher eingehalten bzw. unterschritten. Eine Umstellung auf die aktuelle Norm hat daher keinen Einfluss auf die bisherigen Prozesse bzw. Qualität bei der Herstellung von bleifreien Produkten.

Wie auch bei der Einführung der ISO 9453:2006 ergeben sich jedoch Änderungen bei den Legierungsbezeichnungen. Um evtl. Rückfragen zu reduzieren, möchten wir Ihnen die Änderungen in der folgenden Tabelle an den wichtigsten Legierungen darstellen:

ISO 9453:2006		ISO 9453:2014		STANNOL		
Legierungsnummer	Legierungs-kurzzeichen <sup>1</sup>	Legierungsnummer	Legierungs-kurzzeichen	Interne Kurzbezeichnung	Legierungsbezeichnung auf Etiketten bisher (zukünftig)	Bisherige und zukünftige Legierungszusammensetzung <sup>2</sup>
101	S-Sn63Pb37	101	S-Sn63Pb37		S-Sn63Pb37 <b>(S-Sn63Pb37)</b>	Sn 62,5 - 63,5 Pb Rest
161	S-Sn60Pb39Cu1	161	S-Sn60Pb39Cu1		S-Sn60Pb39Cu1 <b>(S-Sn60Pb39Cu1)</b>	Sn 59,5 - 60,5 Pb Rest Cu 1,2 - 1,6
401	S-Sn99Cu1 (Sn99,3Cu0,7)	401	S-Sn99,3Cu0,7	<b>ECOLOY TC</b>	S-Sn99Cu1 <b>(S-Sn99,3Cu0,7)</b>	Sn Rest Cu 0,5 - 0,9
501	S-Sn98Cu1Ag (Sn99Cu0,7Ag0,3)	501	S-Sn99Cu0,7Ag0,3	<b>ECOLOY TSC0307</b>	S-Sn98Cu1Ag <b>(S-Sn99Cu0,7Ag0,3)</b>	Sn Rest Cu 0,5 - 0,9 Ag 0,2 - 0,4
701	S-Sn96Ag4 (Sn96,3Ag3,7)	701	S-Sn96,3Ag3,7	<b>ECOLOY TS</b>	S-Sn96Ag4 <b>(S-Sn96,3Ag3,7)</b>	Sn Rest Ag 3,5 - 3,9
703	S-Sn96Ag4 (Sn96,5Ag3,5)	703	S-Sn96,5Ag3,5	<b>ECOLOY TS350</b>	S-Sn96Ag4 <b>(S-Sn96,5Ag3,5)</b>	Sn Rest Ag 3,3 - 3,7
711	S-Sn96Ag3Cu1 (Sn96,5Ag3Cu0,5)	711	S-Sn96,5Ag3Cu0,5	<b>ECOLOY TSC305</b>	S-Sn96Ag3Cu1 <b>(S-Sn96,5Ag3Cu0,5)</b>	Sn Rest Ag 2,8 - 3,2 Cu 0,3 - 0,7
713	S-Sn95Ag4Cu1 (Sn95,5Ag3,8Cu0,7)	713	S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	<b>ECOLOY TSC</b>	S-Sn95Ag4Cu1 <b>(S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7)</b>	Sn Rest Ag 3,6 - 4,0 Cu 0,5 - 0,9

<sup>1</sup> nach ISO 3677 • <sup>2</sup> Massenanteil in %

Für diese Anpassungen ist ein Re-Design der Etiketten erforderlich. Da die Aktualisierung der Bezeichnungen für die einzelnen Produktgruppen und die Verwendung des neuen Etikettendesigns sukzessive erfolgt, bitten wir um Verständnis, dass es in der Umstellungsphase zu Lieferungen von Artikeln mit der bisherigen Bezeichnung kommen kann.

Bei Rückfragen zu diesem Thema stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Ihr STANNOL Team